



[Fiche technique]

## Kit d'absorbants PIG® Clear Cube pour produits chimiques

Réf. 909028

**Permet d'absorber les huiles, l'eau, les liquides de refroidissement, les solvants, les acides et les bases.**

**Capacité d'absorption 54L**

Composition du kit d'absorbants PIG® Clear Cube pour produits chimiques :

- 2 boudins Ø 8 cm x L 3 m
- 3 boudins Ø 8 cm x L 117 cm
- 6 coussins 20 x 20 cm
- 30 feuilles absorbantes triple épaisseur 38 x 51 cm
- 5 sacs jetables et attaches 46 x 76 cm
- 1 dossier de kit anti-déversement
- 1 guide de compatibilité de kit anti-déversement chimique

Caractéristiques des absorbants chimiques PIG HazMat :

- Ces absorbants sont spécialement traités pour offrir une performance exceptionnelle avec des produits chimiques corrosifs concentrés, tels que l'acide sulfurique à 98 % et l'hydroxyde de sodium à 30 %.

Guide de compatibilité chimique :

Voici quelques exemples de produits chimiques compatibles avec les absorbants :

- Acides organiques : Acide acétique glacial, Acide acétique
- Cétones : Acétone, Cyclohexanone, Méthyléthylcétone, Méthylisobutylcétone
- Nitriles : Acétonitrile
- Composés de baryum : Sels de baryum
- Composés hydroxyliques : Alcool benzylique, Butanol, Isopropanol, Propylène glycol, Méthanol, Phénol
- Esters carboxyliques : Acétate de butyle, Acétate d'éthyle, Acétate d'isopentyle
- Composés halides : Tétrachlorure de carbone, Chloroforme, Dichlorométhane, Perchloréthylène, Tétrachloroéthylène, Trichloréthane-1-1-1, Trichloroéthylène
- Acides inorganiques : Acide chlorhydrique (37 %), Acide fluorhydrique (48 %), Acide nitrique (70 % et vapeur à 90 %), Acide phosphorique (86,7 %), Acide sulfurique (50 % et 98 %)
- Bases inorganiques : Hydroxyde d'ammonium, Hydroxyde de potassium (50 %), Hydroxyde de sodium (30 %, 40 %, 50 %), Hypochlorite de sodium
- Hydrocarbures : Essence, Kérosène, Huile minérale, Naphte, Toluène, Xylène

- Éthers : Éther glycolique, Tétrahydrofurane
- Divers : Eau, Styrène, Triéthylamine, Térébenthine

Dans quel environnement l'utiliser ?

Les kits de déversement chimique, kits absorbants pour produits chimiques, et absorbants pour produits chimiques sont utilisés dans divers environnements où il y a un risque potentiel de déversements de substances dangereuses. Voici où et pourquoi ils sont utilisés dans différents contextes :

### 1. Environnements industriels :

- Lieux d'utilisation : Usines, sites de production chimique, raffineries, entrepôts de stockage de produits chimiques.
- Raisons d'utilisation : Les environnements industriels manipulent souvent des volumes importants de produits chimiques dangereux. Ces kits sont essentiels pour contenir rapidement un déversement, minimiser les risques de contamination, et protéger les travailleurs et l'environnement.

### 2. Environnements commerciaux :

- Lieux d'utilisation : Stations-service, centres de distribution, magasins de bricolage, pharmacies.
- Raisons d'utilisation : Même dans des environnements commerciaux, des produits chimiques (nettoyants industriels, solvants, carburants) peuvent être présents. Les kits de déversement permettent une intervention rapide en cas d'accident, évitant ainsi des risques pour les clients et le personnel.

### 3. Laboratoires :

- Lieux d'utilisation : Laboratoires de recherche, laboratoires pharmaceutiques, établissements scolaires, hôpitaux.
- Raisons d'utilisation : Dans les laboratoires, de petites quantités de substances chimiques potentiellement dangereuses sont couramment manipulées. Les kits et absorbants sont cruciaux pour gérer les déversements accidentels, protéger le personnel, et prévenir toute contamination croisée ou exposition.

Objectifs principaux de l'utilisation :

- Sécurité des employés et du public : Ces kits aident à limiter l'exposition aux substances dangereuses en cas de déversement.
- Protection de l'environnement : En contenant rapidement les déversements, ces kits préviennent la contamination des sols, des eaux souterraines, et de l'air.
- Conformité réglementaire : De nombreux environnements sont légalement tenus d'avoir ces kits disponibles pour se conformer aux normes de sécurité et environnementales.

## Informations complémentaires

---

Les absorbants chimiques PIG HazMat sont spécialement traités pour fournir une performance inégalée avec les corrosifs concentrés, tels que l'acide sulfurique à 98 % et l'hydroxyde de sodium à 30 %.

Contient des sacs jetables et des attaches pour l'élimination des absorbants usagés.

Des tests indépendants indiquent que les produits PIG® HAZ-MAT sont compatibles avec la plupart des acides et des substances caustiques et qu'ils les absorbent.

En raison de situations variables et de conditions d'utilisations particulières, le fabricant ne peut pas garantir que ces produits répondront à vos attentes quant à l'absorption.

Afin de garantir leur efficacité et votre sécurité, le fabricant conseille d'effectuer des contrôles de compatibilité et d'absorption de vos produits chimiques en testant les produits PIG HAZ-MAT avant de les acheter. Si vous avez des questions ou si vous avez besoin d'échantillons afin d'effectuer vos propres tests, veuillez nous contacter.

La bandoulière du sac permet de transporter confortablement le matériel jusqu'au lieu de l'intervention et permet d'accrocher le kit facilement à un mur.

## Caractéristiques techniques

<b>Marque</b>	New Pig
<b>Dimensions</b>	32 x 52 x 41 cm
<b>Caractéristiques produit</b>	<p>Les absorbants chimiques PIG HazMat sont spécialement traités pour fournir une performance inégalée avec les corrosifs concentrés, tels que l'acide sulfurique à 98 % et l'hydroxyde de sodium à 30 %.</p> <p>Contient des sacs jetables et des attaches pour l'élimination des absorbants usagés.</p> <p>Des tests indépendants indiquent que les produits PIG® HAZ-MAT sont compatibles avec la plupart des acides et des substances caustiques et qu'ils les absorbent.</p> <p>En raison de situations variables et de conditions d'utilisations particulières, le fabricant ne peut pas garantir que ces produits répondront à vos attentes quant à l'absorption.</p> <p>Afin de garantir leur efficacité et votre sécurité, le fabricant conseille d'effectuer des contrôles de compatibilité et d'absorption de vos produits chimiques en testant les produits PIG HAZ-MAT avant de les acheter. Si vous avez des questions ou si vous avez besoin d'échantillons afin d'effectuer vos propres tests, veuillez nous contacter.</p> <p>La bandoulière du sac permet de transporter confortablement le matériel jusqu'au lieu de l'intervention et permet d'accrocher le kit facilement à un mur.</p>
<b>Composition de l'ensemble</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- 2 boudins Ø 8 cm x L 3 m</li><li>- 3 boudins Ø 8 x L 117 cm</li><li>- 6 coussins 20 x 20 cm</li><li>- 30 feuilles absorbantes triple épaisseur 38 x 51 cm</li><li>- 5 sacs jetables et attaches 46 x 76 cm</li><li>- 1 dossier de kit anti-déversement</li><li>- 1 guide de compatibilité de kit anti-déversement chimique</li></ul>
<b>Couleur</b>	Rose
<b>Volume</b>	Capacité d'absorption 54,4 L
<b>Conforme 10g</b>	Non
<b>Matière</b>	Feuilles, boudins et coussins : polypropylène / Sac : PVC
<b>Unité de vente</b>	A l'unité
<b>Poids</b>	8,41 kg
<b>Classification</b>	Non concerne
<b>Partie du corps</b>	
<b>Code SH</b>	3923900000

## Photos



Kit d'absorbants PIG® Clear  
Cube pour produits chimiques



Kit d'absorbants PIG® Clear  
Cube pour produits chimiques



Kit d'absorbants PIG® Clear  
Cube pour produits chimiques